



**SOLUTIONS  
COMMUNICANTES  
SECURISEES**  
PÔLE DE COMPETITIVITE MONDIAL

# NEXSAFE

## SOLUTION DE PROTECTION DES PERSONNES PAR SURVEILLANCE RFID

### > LES OBJECTIFS

Développer un système de gestion des risques et de protection des personnes centré sur l'utilisateur, compatible aux atmosphères explosives, radiatives ou hostiles aux ondes.

Assurer la sécurité des personnels intervenant dans des zones à risques temporaires et non surveillées de manière active.

Intégrer une technologie RFID passive et active au sein d'un même support miniaturisé.

La solution NexSafe est une solution modulaire complète dédiée à la gestion de la sécurité des personnes et des biens dans des zones à risques.

Elle permet de renforcer la vision globale du risque en introduisant une surveillance des biens, des personnes et de leurs flux.

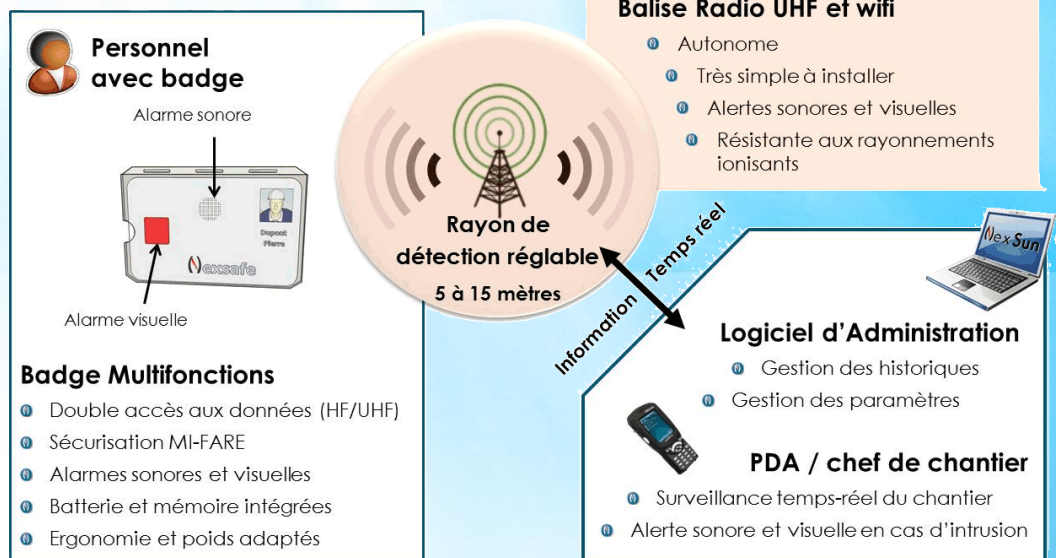
### > LES LIVRABLES

- Développement d'un badge d'accès multi-technologies HF/UHF avec des fonctions d'alertes visuelles et audio pour informer et prévenir le porteur en temps réel en cas de risque
- Développement d'une balise radio UHF et Wifi pour surveiller un périmètre variable et restituer les informations en temps réel à l'exploitant
- Qualifier sous essais d'irradiations les composants du badge et de la balise
- A terme : proposer une solution complète durcie, ainsi qu'un logiciel d'administration, d'exploitation et de gestion des historiques

### > LES AVANTAGES

La solution NexSafe est :

- Mobile et autonome
- Compacte et très simple à installer
- Compatible avec les environnements sévères (radioactifs et explosifs)
- Multi technologies (RFID HF / UHF, Wifi)



### > LES APPLICATIONS

Dans les industries aux environnements sévères, la solution NexSafe permet, dans un même produit :

- Le contrôle d'accès
- La protection des personnes vis-à-vis d'un chantier mobile à risque
- La détection des flux de personnes, objets



## SOLUTIONS COMMUNICANTES SECURISEES

PÔLE DE COMPETITIVITE MONDIAL

### > LES BRIQUES TECHNOLOGIQUES

- Composants certifiés et qualifiés spécifiquement aux radiations et aux contraintes spécifiques Nucléaire et Seveso (ex ATEX)
- Technologie RFID active / passive
- Logiciel métier pour l'administration et la supervision en temps réel

### > LES MARCHÉS VISÉS

- Nucléaire
- Seveso
- Tout domaine nécessitant la sécurisation de chantier mobile à risques : BTP, etc

### > ILS PARLENT DU PROJET

« L'essor de la technologie RFID a conduit les industriels à s'intéresser de plus près aux innovations proposées en termes de traçabilité de produits, de contrôle d'accès et de protection des personnes. Cependant, aucune solution ne prenait en compte les contraintes des environnements sévères tels que les industries Nucléaire ou Seveso. C'est dans ce but que le projet NexSafe a permis le développement du premier badge HF/UHF résistant aux radiations et compatible avec la présence du corps humain. Cette innovation, intégrée dans une solution complète de gestion des risques permettra de diminuer sensiblement les incidents liés aux chantiers mobiles dans les industries sévères. »

*Jérôme Goudet, Ingénieur Projet à Nexess (O6)*

« La multiplicité des intervenants ainsi que les objectifs accrus en termes de performance et de productivité sur les sites industriels à risques ont, ces dernières années, favorisé les facteurs incidentels / accidentels au détriment de l'évolution des systèmes de sécurité/protection pour ces personnels. C'est à partir de ce constat que le projet NexSafe a vu le jour. Répondant aux besoins essentiels et nécessaires de protection des personnes ainsi qu'aux fortes contraintes environnementales des industries à risques, le projet NexSafe introduit les fondements d'une protection active des personnels grâce à une technologie RFID innovante. Equipé d'un badge individuel de protection multifonctions (contrôle d'accès, système de protection actif), le travailleur est alerté en cas de franchissement ou d'approche d'une zone à risques via des alarmes visuelles et sonores. Délimitée par la borne mobile et autonome NexSafe, chaque zone à risque est identifiée et sécurisée, créant ainsi une zone de protection active. Le projet NexSafe permettra ainsi de réduire drastiquement les probabilités d'incidents/ accidents liés aux zones à risques dans tous les secteurs industriels. »

*Olivier Rouault, Chef de Produits à Nexess (O6)*

### > LE CONSORTIUM

- Porteur du projet : NEXESS
- Entreprise : ID3 Semiconductors
- Recherche : ISEN Toulon, CEA.

### > PROJET FINANCÉ PAR



direction générale de la compétitivité  
de l'industrie et des services



[www.pole-scs.org](http://www.pole-scs.org)